

ESPECIALISTAS EN EQUIPAMIENTO PARA LA INDUSTRIA

SEPIOLITA



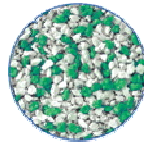
La sepiolita es una arcilla natural e inerte, cuya composición química corresponde a un silicato magnésico hidratado. Los yacimientos de sepiolita son bastantes escasos en el mundo, siendo España el principal productor. SEPIOLSA cuenta con excepcionales yacimientos de sepiolita en la zona de Madrid-Toledo.

La particular estructura de la sepiolita es la responsable de sus propiedades absorbentes y ecológicas. Las propiedades absorbentes se deben a su estructura porosa que dan lugar a una elevada superficie específica (350 g/m²). Esto se traduce en una gran capacidad de absorción de líquidos, hasta un 250 % en agua, con la ventaja añadida de retener olores. Las propiedades ecológicas, debidas a sus partículas aciculares, permiten obtener suspensiones de media-alta viscosidad.

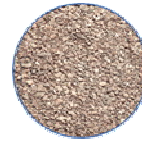
El mineral extraído de forma selectiva, es sometido a un proceso de trituración, secado y clasificado para, finalmente, ser envasado en diferentes formatos y presentaciones acordes al destino final del producto.



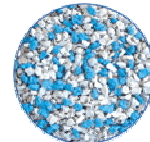
sepiolita natural



sepiolita
perfumada



sepiolita
calcificada

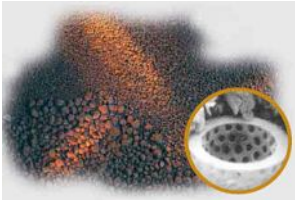


sepiolita con
bactericida



ESPECIALISTAS EN EQUIPAMIENTO PARA LA INDUSTRIA

CONTEROL GRANULADOBRAS ABSORBENTES



Conterol Granulado es el absorbente universal rápido

- Absorbe todo tipo de líquidos: hidrocarburos, productos químicos, taladrinas, agua, etc.
- Se fabrica a base de moler (combinación de arcilla y diatomea).
- Resistente a pisadas: la calcinación a temperaturas superiores a 700°C le confiere una gran dureza, incluso cuando está saturado.
- No existe riesgo de deslizamiento cuando se camina sobre el absorbente.
- No es inflamable; reduce el riesgo de inflamabilidad de los productos absorbidos.
- Químicamente inerte, salvo con el ácido fluorídrico.
- Acción instantánea: gracias a la porosidad de la arcilla Moler, la absorción se lleva a cabo de una manera rápida, dejando el suelo completamente seco y limpio de todo residuo.
- Fácil de barrer: Los gránulos mantienen su dureza después del proceso de absorción, evitando así la formación de lodos.
- Reducción de costes: Por sus especiales características de absorción y su eficacia.



CONTEROL GRANULADO ESPECIAL
Cubos de 10 kg.
Gránulo de 0,3-0,7 mm (mesh 25-50)
Máximo poder de absorción.

CONTEROL GRANULADO ESPECIAL
Sacos de 10 kg.
Gránulo de 0,3-0,7 mm (mesh 25-50)
Máximo poder de absorción.

CONTEROL GRANULADO PLUS
Sacos de 10 kg.
Gránulo de 0,5-1,0 mm (mesh 18-50)
Alto poder de absorción.

CONTEROL GRANULADO UNIVERSAL
Sacos de 15,6 kg.
Gránulo de 1,0-3,0 mm