

ESPECIALISTAS EN EQUIPAMIENTO PARA LA INDUSTRIA



KH 150



Hidrolimpiadora Uso Doméstico.

Bomba axial con tres pistones de acero y cabezal de bronce.
Motor eléctrico asíncrono 2.500 W., con protección térmica.
Válvula de seguridad automática, que elimina la presión del cabezal de la bomba.
Entrada y salida de agua frontal, para una fácil manipulación.
Con regulador de presión y manómetro.
Depósito producto químico incorporado.
Enrollador de manguera de presión incorporado.
Mango y ruedas de transporte.
Filtro entrada agua.
Salida de producto químico a baja presión controlado desde lanza.
Lanza con boquilla de ángulo variable.
Soportes para accesorios.
Equipamiento completo:
Manguera alta presión 8 mts.
Lanza pistola completa 900 mm.
Lanza turbo.
Cepillo rotativo.

KHF 13012P



Hidrolimpiadora Serie Profesional

Bomba profesional A.R., de alto rendimiento, con tres pistones cerámicos, sistema biela/cigüeñal y cabezal de latón.
Motor eléctrico de servicio continuo con protección térmica de 4 polos (1.450 rpm).
Válvula by-pass automática.
Con regulador de presión y manómetro.
TSS Paro total automático.
Filtro entrada de agua.
Depósito de detergente incorporado.
Salida de producto químico con regulación, controlado desde la lanza.
Asa en goma de textura suave y antideslizante.
Cable eléctrico de 5 mts.
Alojamientos y soportes para accesorios.
Funcionamiento en posición vertical y horizontal.
Equipamiento completo:
Pistola con prolongación térmica.
Lanza boquilla ángulo variable.
Manguera a. p. con conexión rápida 10 mts.

ESPECIALISTAS EN EQUIPAMIENTO PARA LA INDUSTRIA

KHG 220F



Hidrolimpiadora Autónoma Uso Industrial.

Bomba profesional de alto rendimiento, con tres pistones cerámicos, sistema biela/cigüeñal y cabezal de bronce.

Motor endotérmico de gasolina, monocilíndrico, cuatro tiempos, BEST-MOTORS, puesta en marcha por correa autoenvolvente y sensor de falta de aceite.

Salida de producto químico a baja presión controlado desde la lanza.

KHD 220FAE



Hidrolimpiadora Autónoma Diesel.

Bomba profesional de alto rendimiento, con tres pistones cerámicos, sistema biela/cigüeñal y cabezal de bronce.

Motor diesel, monocilíndrico, cuatro tiempos, BEST-MOTORS, puesta en marcha con arranque eléctrico y por correa autoenvolvente.

Salida de producto químico a baja presión controlado desde la lanza.

KH 14011 CP



Hidrolimpiadora Agua Caliente Profesional.

Bomba profesional HAWK, de alto rendimiento (2.000 horas garantizadas sin cambio de empaquetaduras ni válvulas), con tres pistones cerámicos, sistema biela/cigüeñal y cabezal de bronce.

Motor eléctrico asíncrono de servicio continuo (1.400 RPM.), con protección térmica integrada en todas las fases del bobinado.

Protección del motor IPX5 con aislamiento clase F.

Motor de alta eficiencia $\eta = 95\%$, mayores prestaciones y menor consumo de corriente.

Unión motor bomba mediante junta elástica. (4 rodamientos en línea).

Cable eléctrico de 5 mts.

Control nivel de aceite y manómetro en baño de glicerina.

Válvula by-pass automática independiente, de regulación de presión.

Válvula de seguridad de descarga por sobre presión.

Maniobra en baja tensión 24V.

Sistema TST, paro total electrónico temporizado.

Sistema DSS (seguridad que no permite arrancar al motor si la presión del latiguillo no es inferior a 15 bar.)

Toma agua directa con filtro de entrada.

Caldera de alto rendimiento con mínima emisión de gases, con niveles muy inferiores a los marcados por la CEE.

Caldera de máxima seguridad, con sistema de refrigeración por aire que evita el calentamiento exterior de la misma, dotada de serpentín de tubo de acero.

Parada completa de la máquina en el caso de falta de gasoil.

Bomba gas-oil antigripado.

Aforador control nivel de gas-oil.

Termostato regulación temperatura 30° - 120°.

Combustible gas-oil A.

Salida de producto químico en baja presión.

Chasis con depósitos de detergente y gas-oil de polipropileno incorporados.

Soportes y alojamiento para accesorios.

2 ruedas fijas de Ø 20 cm., y 1 giratoria de Ø 12 cm., que facilitan su movilización.

ESPECIALISTAS EN EQUIPAMIENTO PARA LA INDUSTRIA

KH 17013 CI



Hidrolimpiadora Agua Caliente Industrial.

Bomba profesional HAWK, de alto rendimiento (2.000 horas garantizadas sin cambio de empaquetaduras ni válvulas), con tres pistones cerámicos, sistema biela/cigüeñal y cabezal de bronce.

Motor eléctrico asíncrono de servicio continuo (1.400 rpm.), con protección térmica integrada en todas las fases del bobinado.

Protección del motor IPX5 con aislamiento clase F.

Motor de alta eficiencia $\eta = 95\%$, mayores prestaciones y menor consumo de corriente.

Unión motor bomba mediante junta elástica. (4 rodamientos en línea).

Cable eléctrico de 5m.

Válvula by-pass automática de regulación de presión y producción de vapor.

Válvula de seguridad de descarga por sobre presión.

Control nivel de aceite y manómetro en baño de glicerina.

Maniobra en baja tensión 24V.

Sistema TST (paro total electrónico temporizado).

Sistema DSS (seguridad que no permite arrancar al motor si la presión del latiguillo no es inferior a 15 bar).

Cuenta horas en cuadro de maniobra. Depósito de agua 3L., dotado de flotador y filtro.

Indicadores luminosos de control tensión, falta gas-oil, falta de llama y avería.

Dispositivo anticalcáreo por goteo con electroválvula de 12V., y depósito de 1L.

Caldera de acero inoxidable, alto rendimiento con mínima emisión de gases, con niveles muy inferiores a los marcados por la CEE.

Caldera de máxima seguridad, con sistema de refrigeración por aire que evita el calentamiento exterior de la misma, dotada de serpentín en tubo de acero de doble recorrido. Control de llama y parada del quemador por falta de agua.

Motor independiente para el quemador.

Bomba gas-oil antigripado. Aforador control nivel de gas-oil.

Termostato regulación temperatura 30° - 150°. Combustible gas-oil A.

Salida de producto químico en alta presión.

Chasis y depósitos de detergente y gas-oil en polipropileno, sin posibilidad de corrosión química, se adapta muy bien a lugares salinos y con humedad en el ambiente. 4 ruedas de Ø 25 cm., con freno de estacionamiento.

Posibilidad (bajo pedido), de voltaje a 230 trifásico y 60Hz.

KHA 215 GCSP



Hidrolimpiadora Autónoma Servicio Intensivo.

Bomba profesional HAWK 1.450 rpm., de alto rendimiento (2.000 horas garantizadas sin cambio de empaquetaduras ni válvulas), con tres pistones cerámicos, sistema biela/cigüeñal y cabezal de bronce.

Reductora independiente de motor y bomba.

Motor endotérmico de gasolina, monocilíndrico, cuatro tiempos, HONDA 13HP, con arranque eléctrico y sensor de falta de aceite en KHA215GCSP.

Grupo electrógeno 3000 W. a gasolina con arranque eléctrico con tomas de corriente 230 V., monofásicas. Cuadro eléctrico de control.

Toma externa de 230 V. monofásica para conexión caldera sin necesidad de utilizar el grupo electrógeno. Caldera de acero inoxidable, alto rendimiento con mínima emisión de gases, con niveles muy inferiores a los marcados por la CEE.

Caldera de máxima seguridad, con sistema de refrigeración por aire que evita el calentamiento exterior de la misma, dotada de serpentín en tubo de acero de doble recorrido. Chasis tubular lacado al horno bicolor con depósito de gas-oil incorporado.

Grupo motor bomba montado sobre bandeja con sinenblock para amortiguar vibraciones.

Válvula by-pass de última generación y regulador de presión. Filtro en entrada de agua.

Manómetro presión en baño de glicerina.

Válvula termostática de descarga, que evita el calentamiento de la bomba de presión.

Válvula de seguridad por sobre presión.

6 ruedas neumáticas con llanta metálica y doble rodamiento D-25 cm.

Enrollador manguera con 40 m. de manguera alta presión azul anti mancha.